

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### Dostawa Hydrantów nadziemnych oraz podziemnych.

#### 1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 50 szt. hydrantów nadziemnych oraz podziemnych typu UNO oraz DUO firmy Hawle Krammer, nr katalogowy KR221 oraz nr KR240, o średnicy nominalnej DN80, przeznaczonego do stosowania w sieciach wodociągowych przeciwpożarowych.

#### 2. Charakterystyka techniczna:

##### 2.1. Hydrant nadziemny powinien spełniać następujące wymagania:

- Ilość 45 szt.
- typ: hydrant nadziemny, wolnostojący
- model: UNO
- producent: Krammer
- nr katalogowy: KR221
- długość zabudowy (Rd) 1,25 m
- Konstrukcja typu UNO z podwójnym zamknięciem (górne i dolne), zapewniająca szczelność oraz możliwość serwisowania pod ciśnieniem.
- Zgodność z normą PN-EN 14384 (hydranty nadziemne) lub równoważną.
- Średnica nominalna: DN 80 (lub zgodna z dokumentacją producenta dla modelu KR 221).
- Przyłącze kołnierzowe zgodne z PN-EN 1092-2.
- Wyloty hydrantowe: 2 x nasada boczna DN 75 (B), zgodne z obowiązującymi normami przeciwpożarowymi.
- Materiał korpusu: żeliwo sferoidalne (GGG), zabezpieczone powłoką epoksydową (min. 250 µm).
- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej.
- Uszczelnienia wykonane z materiałów dopuszczonych do kontaktu z wodą pitną.
- Wbudowany system samoczynnego odwodnienia, zabezpieczający hydrant przed zamarzaniem.
- Możliwość pełnego zamknięcia przepływu oraz szczelność przy ciśnieniu roboczym sieci.
- Przystosowanie do pracy w temperaturach ujemnych oraz trudnych warunkach gruntowych.
- Kolorystyka zgodna z wymaganiami dla hydrantów ppoż. (np. czerwony RAL 3000 lub równoważny).
- Oznakowanie hydrantu zgodne z normami i wymaganiami producenta.

##### 2.2. Hydrant podziemny powinien spełniać następujące wymagania:

- Ilość 5 szt.
- typ: hydrant podziemny,
- model: DUO
- producent: Krammer
- nr katalogowy: KR240
- długość zabudowy (Rd) 1,25 m
- średnica nominalna: DN80
- ciśnienie robocze: min. PN16
- wyposażona w podwójne zamknięcie (górne i dolne), zapewniające wysoką szczelność oraz bezpieczeństwo eksploatacji.
- Zgodność z normą PN-EN 14339 lub równoważną.
- Przyłącze kołnierzowe zgodne z PN-EN 1092-2.
- Materiał korpusu: żeliwo sferoidalne (GGG) zabezpieczone antykorozyjnie powłoką epoksydową (min. 250 µm), nakładaną metodą proszkową.

- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej.
- Elementy uszczelniające wykonane z materiałów dopuszczonych do kontaktu z wodą pitną.
- Wbudowany system samoczynnego odwodnienia (odwodnienie po zamknięciu hydrantu), zabezpieczający przed zamarzaniem.
- Odporność na działanie niskich temperatur oraz warunki gruntowe.
- Możliwość współpracy ze standardową armaturą hydrantową (klucze, stojaki hydrantowe).
- Oznakowanie zgodne z wymaganiami norm i producenta (m.in. średnica, producent, rok produkcji).

### **3. Wymagania normatywne i jakościowe**

Hydrant musi spełniać wymagania aktualnych norm i przepisów, w szczególności:

- PN-EN 14384 – Hydranty nadziemne
- posiadać aktualny atest higieniczny dopuszczający do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia
- posiadać deklarację właściwości użytkowych oraz oznakowanie CE
- zgodność z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej

### **4. Wymagania dodatkowe**

- hydrant fabrycznie nowy, nieużywany
- kompletny, gotowy do montażu
- dostarczony wraz z dokumentacją techniczną
- minimalny okres gwarancji: 24 miesiące

### **5. Warunki dostawy**

- dostawa do miejsca wskazanego przez Zamawiającego tj.  
- Przedsiębiorstwo Gospodarki Miejskiej Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 2, 59-100 Polkowice
- odpowiednie zabezpieczenie na czas transportu
- termin realizacji: 30 dni licząc od dnia podpisania umowy.

Osoba do kontaktu ze strony Zamawiającego: Maciej Przegaliński - Kierownik Działu Sprzedaży i Zaopatrzenia tel. 885-606-510